

Sistema de Gestão conforme

ISO 9001: 2015  
ISO 14001: 2015

2022\_12\_EU\_PT



Website



LinkedIn

ENGEL MACHINERY (CHANGZHOU) CO., LTD.  
No. 9 Longfan Road, Wujin National Hi-Tech Industrial Zone,  
Changzhou 213166, Jiangsu Province, P.R. China  
tel: +86 519 8159 5300  
fax: +86 519 8159 5388  
e-mail: info@wintec-machines.com

WINTEC – BRASIL  
VENDAS & ASSISTÊNCIA TÉCNICA  
ENGEL do Brasil Ltda.  
Rua Martiniano Lemos Leite, 30 – Cotia - SP  
Tel: + 55 11 4615 5225  
e-mail: sales.br@wintec-machines.com

**WINTEC**  
MEMBER OF THE ENGEL GROUP

**t-win**

MÁQUINA INJETORA HIDRÁULICA DE DUAS PLACAS



# Locais de Produção



— Localizada em Changzhou, província de Jiangsu, China, a WINTec é segunda marca estabelecida pelo Grupo ENGEL em 2014, insistindo em produtos de alta qualidade e serviços confiáveis para o segmento de máquinas injetoras.

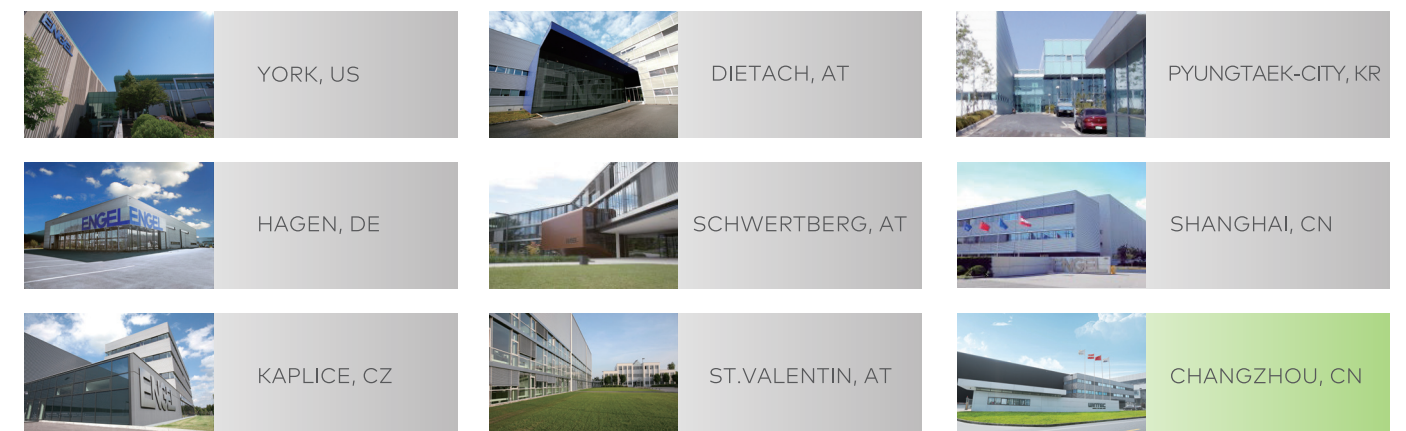
Após vários anos de crescimento sustentável e desenvolvimento contínuo de nosso portfólio, a WINTec completou o lançamento global adicionando a Europa em 2021. A rede mundial de vendas e serviços do Grupo ENGEL fornece máquinas injetoras de alta qualidade para aplicações padrão, garantindo rapidez e eficiência no suporte pós-venda.

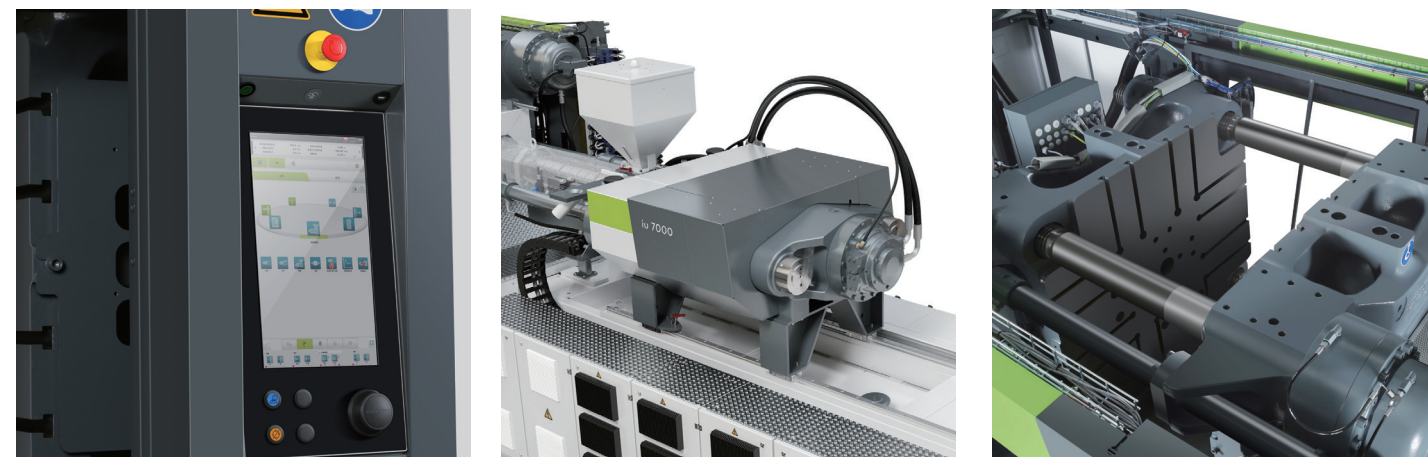
## GRUPO ENGEL

9 FÁBRICAS DE PRODUÇÃO

30 SUBSIDIÁRIAS

60 REPRESENTANTES





---

ENGEL, líder mundial no fornecimento de máquinas injetoras, representa estabilidade e continuidade na indústria. Como subsidiária 100% da ENGEL, a WINTEC não poupará esforços para fabricar máquinas injetoras eficientes e estáveis.

Ao mesmo tempo, a WINTEC conta com a força de sua empresa-mãe e sua abrangente rede global de vendas e serviços, para fornecer suporte pós-venda rápido e eficaz, garantindo a qualidade de seus produtos, tornando-se um parceiro confiável para seu desenvolvimento internacional bem sucedido.

---

# t-win

## SUAS VANTAGENS EM RESUMO

### MAIOR PRODUTIVIDADE

A máquina t-win de duas placas com acionamento servo-hidráulico é focada na produção rápida e com eficiência produtiva. Movimentos rápidos, geração da força de fechamento em um curto espaço de tempo e um dispositivo de travamento sincronizado reduzem o tempo de ciclo total e aumentam a produtividade.

### MAIOR DISPONIBILIDADE

Design confiável e comprovado, com recursos que permitem rápido acesso para manutenção, aumentam a disponibilidade e o rendimento da máquina.

### MENOR ÁREA OCUPADA

O conceito da máquina de duas placas permite um design compacto, exigindo menos espaço.

### MAIOR EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

O Sistema de servo acionamento servowin garante rápida aceleração e baixo consumo de energia.

### MAIOR VIDA ÚTIL

Componentes premium e um conceito de design que reduz o desgaste da máquina – e do seu molde – garantem uma vida útil de 15 a 20 anos ou mais.

### COMANDO MAIS INTELIGENTE

Tecnologias orientadas para o futuro com disponibilidade e capacidade de adaptação a longo prazo. Função extensiva poderosa para desafios futuros. O Comando C3 mantém o usuário informado sobre os processos que continuam a se tornar cada vez mais complexos.



t-win Unidade de fechamento		t-win 4500	t-win 6500	t-win 8500	t-win 9500	t-win 10500	t-win 14000	t-win 16000	t-win 18000
Força de fechamento	kN	4500	6500	8500	9500	10500	14000	16000	18000
Força de abertura com cilindros de alta pressão	kN	260	370	510	620	620	760	1000	1000
Força de abertura com cilindros de movimentação	kN	156	192	192	284	284	284	393	393
Curso de abertura	mm	1050	1350	1400	1600	1600	1800	2350	2350
Altura mínima do molde	mm	350	400	450	500	500	600	700	700
Altura máxima do molde	mm	850	950	950	1100	1100	1200	1400	1400
Distância máxima entre placas	mm	1400	1750	1850	2100	2100	2400	3050	3050
Tamanho das placas horizontal x vertical	mm	1075x1175	1380x1320	1480x1380	1630x1610	1630x1610	1870x1960	2290x2130	2290x2130
Distância entre colunas horizontal x vertical	mm	810x800	1040x910	1120x960	1270x1100	1270x1100	1470x1360	1680x1520	1680x1520
Peso máximo do molde	kg	6500	9500	11000	13000	13000	21000	30000	30000
Curso do extrator	mm	250	250	300	300	300	300	300	300
Força do extrator avanço/recuo	kN	105/51	105/51	195/92	230/108	230/108	260/123	260/123	260/123
Tempo de operação (Euromap 6)	sec	3.1	3.7	4.0	4.6	4.6	5.1	5.7	5.7
Curso de operação a seco (Euromap 6)	mm	550	700	750	850	850	1000	1150	1150
Peso da unidade de fechamento	t	11	15	19	28	28	44	56	56

t-win Unidade de injeção		2000			3300			4800			7000			11000			15000			
Diâmetro da rosca	mm	55	60	70	60	70	80	70	80	90	80	90	105	90	105	120	105	120	135	150
Curso da rosca	mm	330	350	350	360	420	430	420	480	480	480	540	550	540	630	630	630	720	730	730
Capacidade de injeção	cm <sup>3</sup>	784	990	1347	1018	1616	2161	1616	2413	3054	2413	3435	4762	3435	5455	7125	5455	8143	10449	12900
Velocidade da rosca	min <sup>-1</sup>	220			200			160			140			120			90			
Relação L/D	L / D	22			22			22			22			22			22			
Taxa de plastificação (3 zonas) <sup>①</sup>	g / s	40.0	49.9	74.2	45.3	67.5	92.4	54.0	73.9	101.8	64.7	89.1	132.7	76.4	113.7	159.5	85.3	119.6	161.4	210.8
Taxa máxima de injeção <sup>②</sup>	cm <sup>3</sup> / s	246	293	399	277	377	493	347	453	573	424	537	730	471	641	837	790	1031	1305	1612
Taxa de injeção @ pressão máxima de injeção	cm <sup>3</sup> / s	188	223	304	204	277	362	258	337	426	327	414	563	388	528	690	563	735	930	1149
Pressão de injeção	bar	1990	1730	1270	1940	1690	1290	1960	1710	1350	2020	1760	1290	1900	1650	1270	1860	1450	1150	930
Pressão máxima de injeção	bar	2300	2000	1469	2300	2000	1531	2300	2000	1580	2300	2000	1469	2300	2000	1531	2300	1800	1422	1152
Curso do bico	mm	600			600			800			800			800			800			
Força de contato do bico	kN	110			110			150			150			150			150			
Potência de aquecimento (incl. bico)	kW	20	21	24	21	24	27	23	26	29	26	29	34	45	51	57	51	57	66	72
Zonas de aquecimento (incl. bico)		5	6	6	6	6	6	6	6	7	6	7	7	6	6	7	6	7	7	8
Potência de acionamento SHV1/SHV2 <sup>③</sup>	kW	38/53			46/53			61/73			75(90 <sup>④</sup> )/90			90(115 <sup>④</sup> )/96			115/115			
Capacidade do reservatório do óleo	l	550			550			760			760(1150 <sup>④</sup> )			1150			1150			
Peso da unidade de injeção	t	5.4			6			7.1			8(12.6 <sup>④</sup> )			13.1			14.5			

① Valores para poliestireno

② Valores teóricos: com min. 80% de pressão de injeção

③ SHV1 standard / SHV2 opcional

Sujeito a alterações técnicas

④ em combinação com CU 1600 & 1800

⑤ em combinação com CU 2100 & 2400

t-win Unidade de fechamento			
		t-win 21000	t-win 24000
Força de fechamento	kN	21000	24000
Força de abertura com cilindros de alta pressão	kN	1350	1600
Força de abertura com cilindros de movimentação	kN	614	614
Curso de abertura	mm	3000	3000
Altura mínima do molde	mm	800	800
Altura máxima do molde	mm	1800	1800
Distância máxima entre placas	mm	3800	3800
Tamanho das placas horizontal x vertical	mm	2520x2220	2680x2420
Distância entre colunas horizontal x vertical	mm	1920x1480	2020x1620
Peso máximo do molde	kg	50000	62000
Curso do extrator	mm	400	500
Força do extrator avanço/recuo	kN	385/168	420/184
Tempo de operação (Euromap 6)	sec	6.9	7.9
Curso de operação a seco (Euromap 6)	mm	1250	1400
Peso da unidade de fechamento	t	80	88

t-win Unidade de injeção				
		22000		
Diâmetro da rosca	mm	135	150	160
Curso da rosca	mm	680	680	680
Capacidade de injeção	cm <sup>3</sup>	9733	12017	13672
Velocidade da rosca	min <sup>-1</sup>	90		
Relação L/D	L / D	22		
Taxa de plastificação (3 zonas) <sup>①</sup>	g / s	161.4	210.8	240.6
Taxa máxima de injeção <sup>②</sup>	cm <sup>3</sup> / s	1335	1648	1875
Taxa de injeção @ pressão máxima de injeção	cm <sup>3</sup> / s	1031	1272	1448
Pressão de injeção	bar	2070	1677	1474
Pressão máxima de injeção	bar	2200	1850	1626
Curso do bico	mm	1100		
Força de contato do bico	kN	150		
Potência de aquecimento (incl. bico)	kW	76	86	91
Zonas de aquecimento (incl. bico)		7	7	7
Potência de acionamento SHV1/SHV2 <sup>③</sup>	kW	2x78/2x95		
Capacidade do reservatório do óleo	l	1550		
Peso da unidade de injeção	t	19.6		

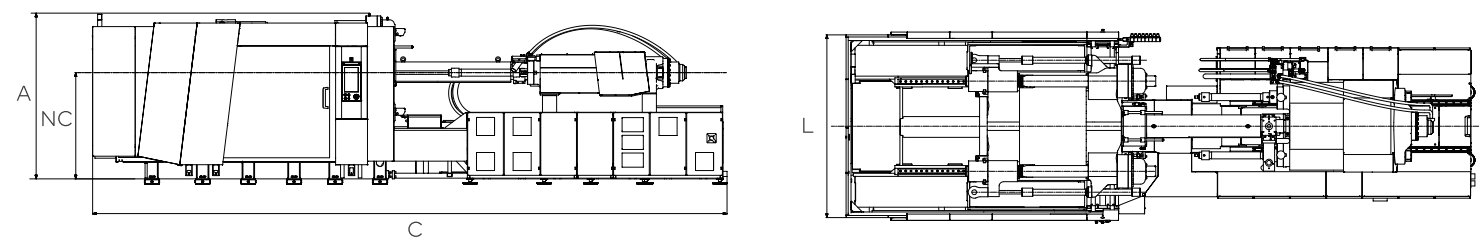
① Valores para poliestireno

② Valores teóricos: com min. 80% de pressão de injeção

③ SHV1 standard / SHV2 opcional

Sujeito a alterações técnicas

t-win Unidade de injeção	2000	3300	4800	7000	11000	15000	22000
Diâmetro da rosca mm	55 60 70	60 70 80	70 80 90	80 90 105	90 105 120	105 120 135 150	135 150 160
t-win 4500							
t-win 6500							
t-win 8500							
t-win 9500							
t-win 10500							
t-win 14000							
t-win 16000							
t-win 18000							
t-win 21000							
t-win 24000							



t-win Dimensões das máquinas					
Unid. de fechamento	Unid. de injeção	Compr(C) mm	Larg(L) mm	Alt(A) mm	Alt. do centro do bico (NC) mm
t-win 4500	2000/3300	7200	2300	2400	1400
t-win 6500	2000/3300 4800/7000	7600 8800	2700	2400	1400
t-win 8500	3300 4800/7000	7700 8900 9900	2700	2400	1500
t-win 9500/t-win 10500	4800/7000 11000/15000	9400 10400	3000	2600	1500
t-win 14000	4800/7000 11000/15000	9800 10800	3100	2800	1700
t-win 16000/t-win 18000	7000 11000/15000 22000	11500 13050	3600	3100	1800
t-win 21000/t-win 24000	11000/15000 22000	13450 14620	4250	3400	2000