

Management system as per

ISO 9001: 2015  
ISO 14001: 2015

2023\_03\_EU\_ES



Website



LinkedIn

ENGEL MACHINERY (CHANGZHOU) CO., LTD.  
No. 9 Longfan Road, Wujin National Hi-Tech Industrial Zone,  
Changzhou 213166, Jiangsu Province, P.R. China  
tel: +86 519 8159 5300  
fax: +86 519 8159 5388  
e-mail: info@wintec-machines.com

ENGEL AUSTRIA GmbH  
Ludwig-Engel-Straße 1  
4311 Schwertberg  
Austria  
tel: +43 50 620 0  
e-mail: info@wintec-machines.com

**WINTEC**  
MEMBER OF THE ENGEL GROUP

t-win

MÁQUINA DE MOLDEO POR INYECCIÓN HIDRÁULICA  
DE DOS PLACAS



# Plantas de Producción



Ubicada en Changzhou, provincia de Jiangsu, China, WINTEC es la segunda marca establecida por el Grupo ENGEL en 2014, focalizada en productos de alta calidad y servicios fiables para el segmento de productos básicos de moldeo por inyección.

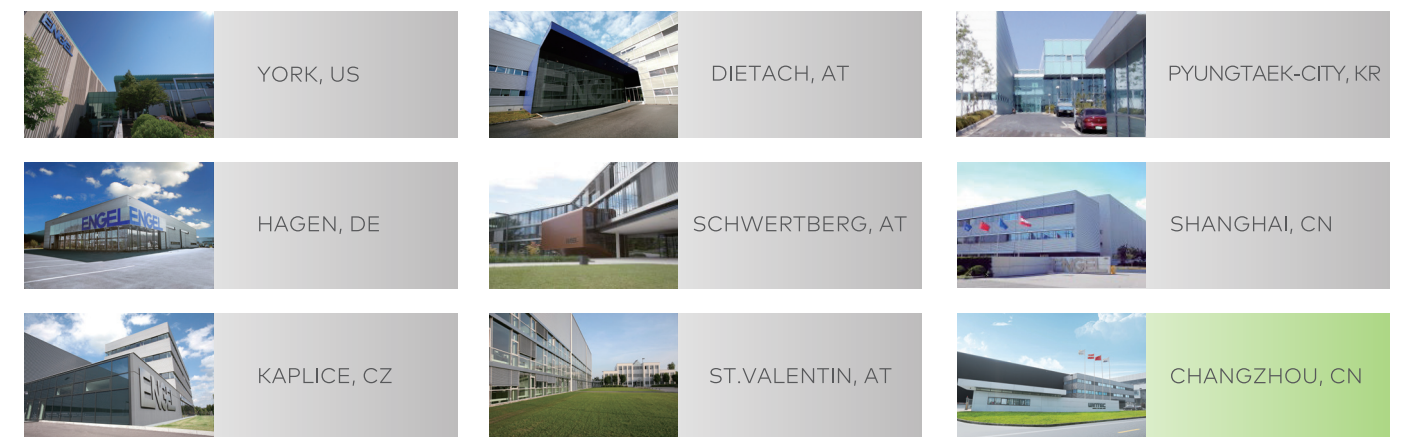
Después de varios años de crecimiento sostenible y continuo desarrollo de nuestro portfolio, WINTEC ha completado su expansión global agregando Europa en 2021. La red de ventas y servicio a nivel mundial del Grupo ENGEL le proporciona máquinas de moldeo por inyección de alta calidad para aplicaciones estándar al tiempo que garantiza un soporte postventa rápido y efectivo.

## ENGEL GROUP

9 PLANTAS DE PRODUCCION

30 SUBSIDIARIAS

60 REPRESENTANTES







---

ENGEL, como proveedor líder mundial de máquinas de moldeo por inyección, representa estabilidad y continuidad en la industria. Como subsidiaria al 100% de ENGEL, WINTEC no ahorrará esfuerzos para crear máquinas de moldeo por inyección eficientes y estables.

Al mismo tiempo, WINTEC se apoya en la fortaleza de su empresa matriz, su amplia red de ventas y servicio a nivel global para proporcionar un soporte postventa rápido y efectivo, que garantiza al mismo tiempo la calidad de sus productos, convirtiéndose en un socio fiable para el exitoso desarrollo internacional de sus clientes.

---



# t-win

## SUS BENEFICIOS A SIMPLE VISTA

### MAYOR PRODUCTIVIDAD

La t-win servo hidráulica de dos placas se enfoca a una producción rápida y altamente eficiente. Los movimientos rápidos, el corto tiempo de formación de la fuerza de cierre y el movimiento sincronizado de bloqueo reducen el tiempo total del ciclo y aumentan la productividad.

### ESPACIO REDUCIDO

El concepto de máquina de dos placas permite un diseño compacto para requisitos de espacio reducidos.

### VIDA ÚTIL MÁS LARGA

Componentes premium y conceptos de diseño que reducen el desgaste de la máquina y en su molde, garantizan una vida útil extendida de 15 a 20 años o más.

### MAYOR DISPONIBILIDAD

El diseño fiable y probado, así como las características técnicas permiten un acceso rápido para el mantenimiento y aumentan la disponibilidad y la producción de la máquina.

### MAYOR EFICIENCIA ENERGÉTICA

El sistema de accionamiento servowin garantiza una aceleración rápida y un bajo consumo de energía.

### UNIDAD DE CONTROL INTELIGENTE

Equipada con un control potente, el concepto de máquina garantiza una calidad de pieza constante y posibilita un manejo intuitivo. Adicionalmente dispone de todos los asistentes digitales y funciones de ampliación para futuros desafíos. Con el mando C3 siempre tendrá el control de procesos cada vez más complejos.





t-win Unidad de cierre		t-win 4500	t-win 6500	t-win 8500	t-win 9500	t-win 10500	t-win 14000	t-win 16000	t-win 18000
Fuerza de cierre	kN	4500	6500	8500	9500	10500	14000	16000	18000
Fuerza de apertura con cojín de presión	kN	260	370	510	620	620	760	1000	1000
Fuerza de apertura con cilindro de cierre	kN	156	192	192	284	284	284	393	393
Carrera de apertura	mm	1050	1350	1400	1600	1600	1800	2350	2350
Altura mín. de molde	mm	350	400	450	500	500	600	700	700
Altura máx. de molde	mm	850	950	950	1100	1100	1200	1400	1400
Distancia total entre placas	mm	1400	1750	1850	2100	2100	2400	3050	3050
Dimensión de placas hor. x vert.	mm	1075x1175	1380x1320	1480x1380	1630x1610	1630x1610	1870x1960	2290x2130	2290x2130
Distancia entre columnas hor. x vert.	mm	810x800	1040x910	1120x960	1270x1100	1270x1100	1470x1360	1680x1520	1680x1520
Peso máx. de molde	kg	6500	9500	11000	13000	13000	21000	30000	30000
Carrera del expulsor	mm	250	250	300	300	300	300	300	300
Fuerza del expulsor delante/ atrás	kN	105/51	105/51	195/92	230/108	230/108	260/123	260/123	260/123
Ciclo en vacío (tiempo Euromap 6)	sec	3.1	3.7	4.0	4.6	4.6	5.1	5.7	5.7
Ciclo en vacío (carrera Euromap 6)	mm	550	700	750	850	850	1000	1150	1150
Peso unidad de cierre	t	11	15	19	28	28	44	56	56

t-win Unidad de inyección		2000			3300			4800			7000			11000			15000			
Diámetro de husillo	mm	55	60	70	60	70	80	70	80	90	80	90	105	90	105	120	105	120	135	150
Carrera de dosificación	mm	330	350	350	360	420	430	420	480	480	480	540	550	540	630	630	630	720	730	730
Volumen de inyección	cm <sup>3</sup>	784	990	1347	1018	1616	2161	1616	2413	3054	2413	3435	4762	3435	5455	7125	5455	8143	10449	12900
Revoluciones del husillo	min <sup>-1</sup>	220			200			160			140			120			90			
Relación L/D	L / D	22			22			22			22			22			22			
Capacidad de plastificación (3 zonas) <sup>①</sup>	g / s	40.0	49.9	74.2	45.3	67.5	92.4	54.0	73.9	101.8	64.7	89.1	132.7	76.4	113.7	159.5	85.3	119.6	161.4	210.8
Volumen de inyección máx. <sup>②</sup>	cm <sup>3</sup> / s	246	293	399	277	377	493	347	453	573	424	537	730	471	641	837	790	1031	1305	1612
Volumen de inyección @ máx. presión de inyección	cm <sup>3</sup> / s	188	223	304	204	277	362	258	337	426	327	414	563	388	528	690	563	735	930	1149
Presión de inyección	bar	1990	1730	1270	1940	1690	1290	1960	1710	1350	2020	1760	1290	1900	1650	1270	1860	1450	1150	930
Presión de inyección máx.	bar	2300	2000	1469	2300	2000	1531	2300	2000	1580	2300	2000	1469	2300	2000	1531	2300	1800	1422	1152
Carrera de boquilla	mm	600			600			800			800			800			800			
Fuerza de apoyo boquilla	kN	110			110			150			150			150			150			
Potencia calefactora (incl. boquilla)	kW	20	21	24	21	24	27	23	26	29	26	29	34	45	51	57	51	57	66	72
Zonas de calefacción (incl. boquilla)		5	6	6	6	6	6	6	6	7	6	7	7	6	6	7	6	7	7	8
Potencia de accionamiento SHV1/SHV2 <sup>③</sup>	kW	38/53			46/53			61/73			75(90 <sup>④</sup> )/90			90(115 <sup>⑤</sup> )/96			115/115			
Capacidad depósito de aceite	l	550			550			760			760(1150 <sup>④</sup> )			1150			1150			
Peso unidad de inyección	t	5.4			6			7.1			8(12.6 <sup>④</sup> )			13.1			14.5			

① Valores para poliestireno

② Valores teóricos: con mín 80% presión de inyección

③ SHV1 estándar / SHV2 opcional

Sujeto a modificaciones técnicas

④ en combinación con unidad de cierre 1600 & 1800

⑤ en combinación con unidad de cierre 2100 & 2400

t-win Unidad de cierre			
		t-win 21000	t-win 24000
Fuerza de cierre	kN	21000	24000
Fuerza de apertura con cojín de presión	kN	1350	1600
Fuerza de apertura con cilindro de cierre	kN	614	614
Carrera de apertura	mm	3000	3000
Altura mín. de molde	mm	800	800
Altura máx. de molde	mm	1800	1800
Distancia total entre placas	mm	3800	3800
Dimensión de placas hor. x vert.	mm	2520x2220	2680x2420
Distancia entre columnas hor. x vert.	mm	1920x1480	2020x1620
Peso máx. de molde	kg	50000	62000
Carrera del expulsor	mm	400	500
Fuerza del expulsor delante/ atrás	kN	385/168	420/184
Ciclo en vacío (tiempo Euromap 6)	sec	6.9	7.9
Ciclo en vacío (carrera Euromap 6)	mm	1250	1400
Peso unidad de cierre	t	80	88

t-win Unidad de inyección				
		22000		
Diámetro de husillo	mm	135	150	160
Carrera de dosificación	mm	680	680	680
Volumen de inyección	cm <sup>3</sup>	9733	12017	13672
Revoluciones del husillo	min <sup>-1</sup>	90		
Relación L/D	L / D	22		
Capacidad de plastificación (3 zonas) <sup>①</sup>	g / s	161.4	210.8	240.6
Volumen de inyección máx. <sup>②</sup>	cm <sup>3</sup> / s	1335	1648	1875
Volumen de inyección @ máx.presión de inyección	cm <sup>3</sup> / s	1031	1272	1448
Presión de inyección	bar	2070	1677	1474
Presión de inyección máx.	bar	2200	1850	1626
Carrera de boquilla	mm	1100		
Fuerza de apoyo boquilla	kN	150		
Potencia calefactora (incl. boquilla)	kW	76	86	91
Zonas de calefacción (incl. boquilla)		7	7	7
Potencia de accionamiento SHV1/SHV2 <sup>③</sup>	kW	2x78/2x95		
Capacidad depósito de aceite	l	1550		
Peso unidad de inyección	t	19.6		

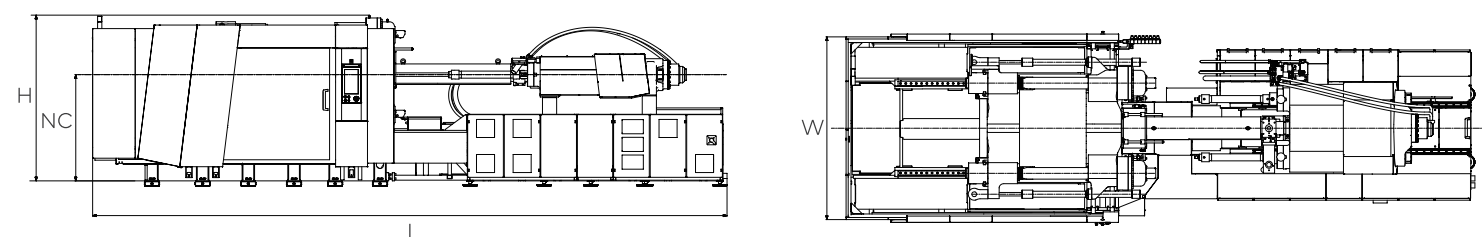
① Valores para poliestireno

② Valores teóricos: con mín 80% presión de inyección

③ SHV1 estándar / SHV2 opcional

Sujeto a modificaciones técnicas

t-win Unidad de inyección	2000	3300	4800	7000	11000	15000	22000
Diámetro husillo mm	55 60 70	60 70 80	70 80 90	80 90 105	90 105 120	105 120 135 150	135 150 160
t-win 4500							
t-win 6500							
t-win 8500							
t-win 9500							
t-win 10500							
t-win 14000							
t-win 16000							
t-win 18000							
t-win 21000							
t-win 24000							



t-win Dimensión de máquinas					
Unidad de cierre	Unidad de inyección	Largo(L) mm	Ancho(W) mm	Alto(H) mm	Altura centro boquilla (NC) mm
t-win 4500	2000/3300	7200	2300	2400	1400
t-win 6500	2000/3300 4800/7000	7600 8800	2700	2400	1400
t-win 8500	3300 4800/7000 11000	7700 8900 9900	2700	2400	1500
t-win 9500/t-win 10500	4800/7000 11000/15000	9400 10400	3000	2600	1500
t-win 14000	4800/7000 11000/15000	9800 10800	3100	2800	1700
t-win 16000/t-win 18000	7000 11000/15000 22000	11500 13050	3600	3100	1800
t-win 21000/t-win 24000	11000/15000 22000	13450 14620	4250	3400	2000