

Verwaltungssystem gemäß

ISO 9001: 2015  
ISO 1400: 2015

2022\_12\_EU\_DE



Website



LinkedIn

ENGEL MACHINERY (CHANGZHOU) CO., LTD.  
No. 9 Longfan Road, Wujin National Hi-Tech Industrial Zone,  
Changzhou 213166, Jiangsu Province, P.R. China  
tel: +86 519 8159 5300  
fax: +86 519 8159 5388  
e-mail: info@wintec-machines.com

ENGEL AUSTRIA GmbH  
Ludwig-Engel-Straße 1  
4311 Schwertberg  
Austria  
tel: +43 50 620 0  
e-mail: info@wintec-machines.com

**WINTEC**  
MEMBER OF THE ENGEL GROUP

t-win

SERVOHYDRAULISCHE ZWEI-PLATTEN-SPRITZGIESSMASCHINE



# Produktionsstandorte



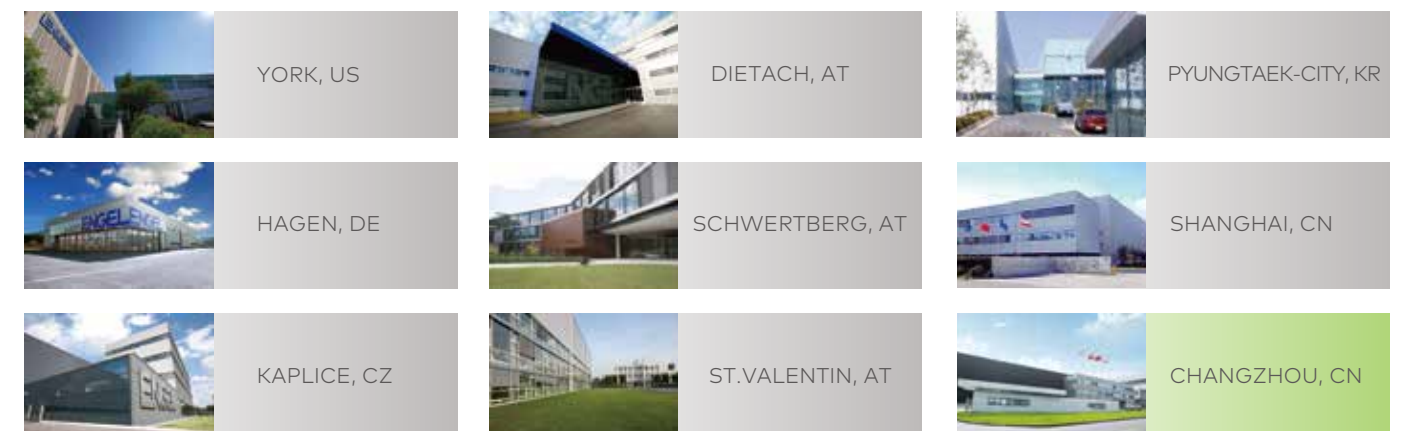
—  
 WINTEC mit Sitz in Changzhou, Provinz Jiangsu, China, ist eine Marke der ENGEL Gruppe, die im Jahr 2014 gegründet wurde. WINTEC bietet in Österreich entwickelte und konstruierte Spritzgießmaschinen für Einkomponenten-Anwendungen an. Das Portfolio ist darauf ausgerichtet, die Anforderungen der Standard-Kunststoffproduktion bestmöglich zu erfüllen. Nach mehreren Jahren des nachhaltigen Wachstums und der kontinuierlichen Weiterentwicklung des Portfolios hat WINTEC den globalen Rollout mit der Aufnahme Europas im Jahr 2021 abgeschlossen. Das weltweite Vertriebs- und Servicenetz der ENGEL Gruppe versorgt Sie mit hochwertigen Spritzgießmaschinen gewährleistet einen schnellen und zuverlässigen Kundendienst bei Ihnen vor Ort.

## ENGEL GRUPPE

9 PRODUKTIONSSTÄTTEN

| 30 TOCHTERGESELLSCHAFTEN

| 60 VERTRETER





---

ENGEL steht als weltweit führender Anbieter von Spritzgießmaschinen für Stabilität und Kontinuität in der Branche. Als 100-prozentige Tochtergesellschaft von ENGEL entwickelt WINTEC effiziente und stabile Spritzgießmaschinen für Ihre Anwendungen.

Gleichzeitig stützt sich WINTEC auf die Stärke des Mutterkonzerns und sein umfassendes globales Vertriebs- und Servicenetz, um einen schnellen und effektiven Kundendienst zu bieten und die Qualität seiner Produkte zu gewährleisten. Damit ist WINTEC ein zuverlässiger Partner für Ihre erfolgreiche internationale Entwicklung.

---



# t-win

Ihre Vorteile auf einen Blick

## Hohe Produktivität

Die servo-hydraulische 2-Platten Maschine t-win ist auf eine zuverlässige und hocheffiziente Produktion ausgerichtet. Schnelle Bewegungen, kurze Schließkraftaufbauzeit und synchronisierte Verriegelungsbewegung reduzieren die Gesamtzykluszeit und erhöhen die Produktivität.

## Geringerer Platzbedarf

Das Zwei-Platten-Maschinenkonzept ermöglicht eine kompakte Bauweise für sehr geringen Platzbedarf.

## Lange Lebensdauer

Hochwertige Komponenten und ein Konstruktionskonzept, das den Verschleiß an der Maschine - und auch an Ihrem Werkzeug - reduziert, garantieren eine Lebensdauer von 15 bis 20 Jahren und mehr.

## Höchste Verfügbarkeit

Die zuverlässige und bewährte Konstruktion, die verlässlichen Funktionen und eine hervorragende Zugänglichkeit zu allen wesentlichen Bedien- und Wartungsbaugruppen ermöglichen schnelle und komfortable Wartungsarbeiten und erhöhen die Verfügbarkeit sowie die Leistung der Maschine

## Höhere Energieeffizienz

Das Servo-Antriebssystem servowin garantiert schnelle Beschleunigungen bei geringem Energieverbrauch.

## Intelligente Steuerung

Mit einer leistungsfähigen Steuerung ausgestattet, sichert das Maschinenkonzept konstante Teilequalität und ermöglicht intuitive Bedienung. Zusätzlich stehen alle digitalen Assistenten sowie leistungsfähige Erweiterungsfunktionen für zukünftige Herausforderungen zur Verfügung. Mit der C3-Steuerung behalten Sie immer den Überblick bei immer komplexer werdenden Prozessen.



t-win Schließereinheit		t-win 4500	t-win 6500	t-win 8500	t-win 9500	t-win 10500	t-win 14000	t-win 16000	t-win 18000
Schließkraft	kN	4500	6500	8500	9500	10500	14000	16000	18000
Öffnungskraft mit Druckkissen	kN	260	370	510	620	620	760	1000	1000
Öffnungskraft mit Schliess-Zylinder	kN	156	192	192	284	284	284	393	393
Öffnungsweg	mm	1050	1350	1400	1600	1600	1800	2350	2350
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	350	400	450	500	500	600	700	700
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	850	950	950	1100	1100	1200	1400	1400
Plattenabstand max.	mm	1400	1750	1850	2100	2100	2400	3050	3050
Aufspannplatten hor. x vert.	mm	1075x1175	1380x1320	1480x1380	1630x1610	1630x1610	1870x1960	2290x2130	2290x2130
Lichter Holmabstand hor. x vert.	mm	810x800	1040x910	1120x960	1270x1100	1270x1100	1470x1360	1680x1520	1680x1520
Werkzeuggewicht max.	kg	6500	9500	11000	13000	13000	21000	30000	30000
Auswerferweg	mm	250	250	300	300	300	300	300	300
Auswerferkraft vorwärts / rückwärts	kN	105/51	105/51	195/92	230/108	230/108	260/123	260/123	260/123
Trockenlauf (Zeit nach Euromap 6)	sec	3.1	3.7	4.0	4.6	4.6	5.1	5.7	5.7
Trockenlauf (Hub nach Euromap 6)	mm	550	700	750	850	850	1000	1150	1150
Gewicht Schließereinheit	t	11	15	19	28	28	44	56	56

t-win Spritzeinheit		2000			3300			4800			7000			11000			15000			
Schneckendurchmesser	mm	55	60	70	60	70	80	70	80	90	80	90	105	90	105	120	105	120	135	150
Dosierweg	mm	330	350	350	360	420	430	420	480	480	480	540	550	540	630	630	630	720	730	730
Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	784	990	1347	1018	1616	2161	1616	2413	3054	2413	3435	4762	3435	5455	7125	5455	8143	10449	12900
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	220			200			160			140			120			90			
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L / D	22			22			22			22			22			22			
Plastifizierleistung(3-Zonen) <sup>①</sup>	g / s	40.0	49.9	74.2	45.3	67.5	92.4	54.0	73.9	101.8	64.7	89.1	132.7	76.4	113.7	159.5	85.3	119.6	161.4	210.8
Einpritzstrom max. <sup>②</sup>	cm <sup>3</sup> / s	246	293	399	277	377	493	347	453	573	424	537	730	471	641	837	790	1031	1305	1612
Einpritzstrom @ max. Spritzdruck	cm <sup>3</sup> / s	188	223	304	204	277	362	258	337	426	327	414	563	388	528	690	563	735	930	1149
Spritzdruck	bar	1990	1730	1270	1940	1690	1290	1960	1710	1350	2020	1760	1290	1900	1650	1270	1860	1450	1150	930
Spritzdruck max.	bar	2300	2000	1469	2300	2000	1531	2300	2000	1580	2300	2000	1469	2300	2000	1531	2300	1800	1422	1152
Düsenweg	mm	600			600			800			800			800			800			
Düsenanpresskraft	kN	110			110			150			150			150			150			
Heizleistung inkl. Düse	kW	20	21	24	21	24	27	23	26	29	26	29	34	45	51	57	51	57	66	72
Anzahl Heizzonen inkl. Düse		5	6	6	6	6	6	6	6	7	6	7	7	6	6	7	6	7	7	8
Antriebsleistung SHV1/SHV2 <sup>③</sup>	kW	38/53			46/53			61/73			75(90 <sup>④</sup> )/90			90(115 <sup>⑤</sup> )/96			115/115			
Ölfüllung	l	550			550			760			760(1150 <sup>④</sup> )			1150			1150			
Gewicht Spritzeinheit	t	5.4			6			7.1			8(12.6 <sup>④</sup> )			13.1			14.5			

① Werte für Polystyrol

② Theorie wert: bei (min.) 80% Einspritzdruck

③ SHV1 normen / SHV2 normen

Der technologischen wandels

④ in Kombination mit Schliessseite 1600 & 1800

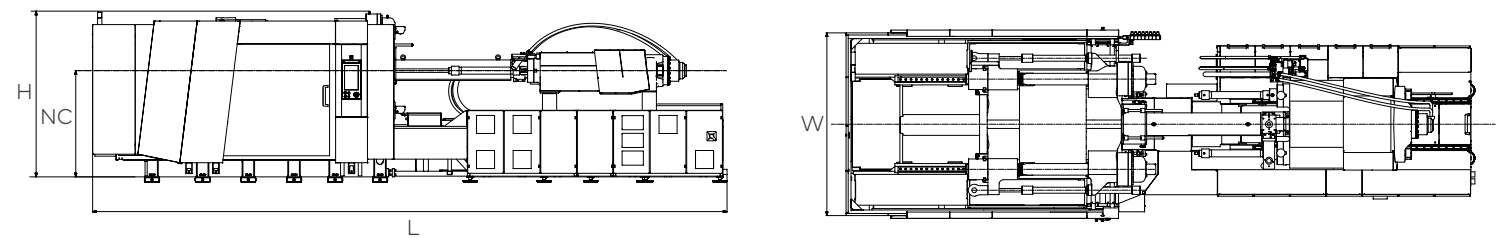
⑤ in Kombination mit Schliessseite 2100 & 2400

t-win Schließeinheit			
		t-win 21000	t-win 24000
Schließkraft	kN	21000	24000
Öffnungskraft mit Druckkissen	kN	1350	1600
Öffnungskraft mit Schliess-Zylinder	kN	614	614
Öffnungsweg	mm	3000	3000
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	800	800
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	1800	1800
Plattenabstand max.	mm	3800	3800
Aufspannplatten hor. x vert.	mm	2520x2220	2680x2420
Lichter Holmabstand hor. x vert.	mm	1920x1480	2020x1620
Werkzeuggewicht max.	kg	50000	62000
Auswerferweg	mm	400	500
Auswerferkraft vorwärts / rückwärts	kN	385/168	420/184
Trockenlauf (Zeit nach Euromap 6)	sec	6.9	7.9
Trockenlauf (Hub nach Euromap 6)	mm	1250	1400
Gewicht Schließeinheit	t	80	88

t-win Spritzeinheit				
		22000		
Schneckendurchmesser	mm	135	150	160
Dosierweg	mm	680	680	680
Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	9733	12017	13672
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	90		
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L / D	22		
Plastifizierleistung(3-Zonen) <sup>①</sup>	g / s	161.4	210.8	240.6
Einpritzstrom max. <sup>②</sup>	cm <sup>3</sup> / s	1335	1648	1875
Einpritzstrom @ max. Spritzdruck	cm <sup>3</sup> / s	1031	1272	1448
Spritzdruck	bar	2070	1677	1474
Spritzdruck max.	bar	2200	1850	1626
Düsenweg	mm	1100		
Düsenanpresskraft	kN	150		
Heizleistung inkl. Düse	kW	76	86	91
Anzahl Heizzonen inkl. Düse		7	7	7
Antriebsleistung SHV1/SHV2 <sup>③</sup>	kW	2x78/2x95		
Ölfüllung	l	1550		
Gewicht Spritzeinheit	t	19.6		

① Werte für Polystyrol  
 ② Theorie wert: bei (min.) 80% Einspritzdruck  
 ③ SHV1 normen / SHV2 normen  
 Der technologischen wandels

t-win Spritzeinheit	2000	3300	4800	7000	11000	15000	22000
Schneckendurchmesser mm	55 60 70	60 70 80	70 80 90	80 90 105	90 105 120	105 120 135 150	135 150 160
t-win 4500							
t-win 6500							
t-win 8500							
t-win 9500							
t-win 10500							
t-win 14000							
t-win 16000							
t-win 18000							
t-win 21000							
t-win 24000							



t-win Maschine Abmessungen					
Schließeinheit	Spritzeinheit	Länge (L) mm	Breite (B) mm	Höhe (H) mm	Höhe Düsenmitte (HD) mm
t-win 4500	2000/3300	7200	2300	2400	1400
t-win 6500	2000/3300	7600	2700	2400	1400
	4800/7000	8800			
t-win 8500	3300	7700	2700	2400	1500
	4800/7000	8900			
t-win 9500/t-win 10500	11000	9900	3000	2600	1500
	4800/7000	9400			
t-win 14000	11000/15000	10400	3100	2800	1700
	4800/7000	9800			
t-win 16000/t-win 18000	7000	11500	3600	3100	1800
	11000/15000	10800			
t-win 21000/t-win 24000	22000	13050	4250	3400	2000
	11000/15000	13450			
	22000	14620			